

Vielfalt

DURCH UNABHÄNGIGE KLETTERGRIFFHERSTELLER

allHOLDS ist entstanden, um unabhängige Klettergriffhersteller zu vernetzen und gemeinsam ein auf ihre Anforderungen zugeschnittenes Polyurethan zu entwickeln. Die Netzwerk-Mitglieder teilen die Vision, eine große Vielfalt an individuellen Griffen anzubieten, die aus einem hochwertigen und nachhaltigen Material hergestellt werden.

Mit Hilfe des Netzwerks wurde ein Material auf Polyurethan Basis entwickelt, das alle Eigenschaften erfüllt, die für einen langlebigen Klettergriff notwendig sind. Neben den Synergien der Materialentwicklung entstehen immer neue Produktivitätsansätze, von denen die Mitglieder profitieren, um langfristig wettbewerbsfähig zu sein.

Bei regelmäßigen Netzwerktreffen findet ein stetiger Austausch der Mitglieder über Themen wie Optimierung der Fertigung von Klettergriffen und Materialeigenschaften statt. Aber auch grundsätzliche Trends, das Thema Nachhaltigkeit, gemeinsame Promotion und die Weiterentwicklung von allHOLDS werden besprochen.

Jedes Mitglied kann seine eigenen Anforderungen in das Material und dessen Entwicklung einbringen. Neue Entwicklungen werden zeitnah von den Mitgliedern getestet, um Feedback zu geben und die Entwicklung voranzutreiben.

Werde Teil des Netzwerkes!

INFO@ALLHOLDS.COM
WWW.ALLHOLDS.COM



„Das allHolds PUR passt perfekt zu unserer Philosophie, unseren Ansprüchen und Wünschen, um möglichst langlebige und widerstandsfähige Klettergriffe herzustellen. Mit dem Anteil von bis zu 40% an nachwachsenden Rohstoffen und unserer 100% plastikfreien Verpackung können wir jetzt unseren Kunden ein immer nachhaltigeres Produkt anbieten.“

holdingGrips

MEMBER OF **allHOLDS**

THE INDEPENDENT MEMBERS OF allHOLDS



Stand: 11/2021

developed by **allHOLDS**

ECO-FRIENDLY POLYURETHANE

Nachhaltigkeit

40% NACHWACHSENDE ROHSTOFFE
„KLIMANEUTRALES PRODUKT“ ZERTIFIKAT

Verzicht

KEIN STYROL
KEINE WEICHMACHER

Langlebigkeit

HOHE ABRIEBFESTIGKEIT
ZUVERLÄSSIGE QUALITÄT

Einsparung

DÜNNERE WANDSTÄRKE
MATERIALERSPARNIS

Weniger CO₂-Ausstoß

WENIGER MÜLL
WENIGER GEWICHT

allHOLDS
NACHHALTIGKEIT.
QUALITÄT. VIelfALT.



Nachhaltigkeit DER allHOLDS KLETTERGRIFFE

Klettergriffe nachhaltig zu machen und gleichzeitig Vielfalt und Qualität anzubieten: Das ist die Vision von allHOLDS, das Netzwerk von Klettergriffherstellern zusammen mit dem Polyurethan-Entwickler ebalta.

Auf dem Weg zu nachhaltigen Klettergriffen haben wir begonnen, ein umweltfreundliches Polyurethan zu entwickeln.

Die Fakten:

- Bis zu 40% nachwachsende Rohstoffe im Endprodukt
- „Klimaneutrales Produkt“ Zertifikat
- Kein Einsatz von Styrol sowie bewusster Verzicht auf Weichmacher
- Langlebigkeit durch sehr hohe Abriebfestigkeit
- Materialersparnis durch dünnere Wandstärken als bei Polyester
- Weniger Müll, weniger Gewicht und weniger CO₂-Ausstoß

Zu nachhaltigen Klettergriffen ist noch ein langer Weg! Im allHOLDS Netzwerk entwickeln wir kontinuierlich weiter, um den Einsatz von nachwachsenden Rohstoffen und recycelten Polyolen zu erhöhen.

Gleichzeitig optimieren wir im regelmäßigen Austausch, die Klettergriffproduktion mithilfe neuer Produktionstechnologien wie dem Einsatz von 3D-Druck. Dabei werden Materialeinsatz, Abfall und Kosten verringert.

Auch bei der Entsorgung bzw. der Wiederverwendbarkeit werden nachhaltige Lösungen innerhalb des Netzwerks angestrebt.

Die trotz der Reduzierungsmaßnahmen entstehenden Emissionen werden durch zertifizierte Klimaschutzprojekte in anderen Teilen dieser Welt ausgeglichen.

Der Polyurethan-Entwickler ebalta ist als klimaneutrales Unternehmen zertifiziert.



VORTEILE POLYURETHAN VS. POLYESTER

Nachhaltigkeit

Mit Polyurethan können dünnere Wandstärken gefertigt werden, was zu deutlich weniger Materialverbrauch führt. Bei der Produktentwicklung werden nachwachsende Rohstoffe eingesetzt.

Gewicht

Klettergriffe aus Polyester werden voll gegossen und sind dadurch schwer. Der Gewichtsvorteil von Polyurethan macht sich bemerkbar in Handling, Verpackung und Transport.

Geometrie

Polyurethan ermöglicht vielfältige Griffshapes wie z.B. flach auslaufende Griffe, die man mit sprödem Polyester gar nicht abbilden kann.

Verarbeitung

allHOLDS Eco-friendly Polyurethan wird für Hand- und Maschinenverguss angeboten. Taktzeiten von 10 Minuten sind möglich. Dadurch wird die Fertigung wirtschaftlicher.



allHOLDS

ECO-FRIENDLY POLYURETHANE

GM 1914 L (Handverguss)

PRODUKT	Mischung GM 1914 L / Komp. A + B	Harz GM 1914 L Komp. A	Härter GM 1914 Komp. B
Farbe	weißlich	weißlich	gelb-transparent
Anwendungen	Klettergriffe		
Materialeigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • geeignet zur Herstellung von Klettergriffen nach EN 12572-3:2017 • abriebfest • leicht einfärbbar • enthält > 40 % Rohstoffe aus nachwachsenden Quellen • weichmacherfrei • sehr gut gießbar • ungefüllt • gute Schlagzähigkeit 		
Mischungsverhältnis (Gew. Teile)		100	80
Viskosität bei 25°C (mPas)	1400 ± 100	2500 ± 150	20 ± 5
Dichte bei 20°C (g / cm ³)	1,14 ± 0,02	1,07 ± 0,02	1,22 ± 0,02
Gelierzeit 200g / 20°C (min.)	8 - 10	-	-
Entformzeit bei RT (min.)	ca. 60	-	-
PHYSIKALISCHE DATEN			
Biegefestigkeit (MPa)	90 ± 5		
Biegedehnung bei Bruch (%)	kein Bruch		
E-Modul (Biege) (MPa)	2200 ± 100		
Schlagzähigkeit (Charpy) (kJ / m ²)	50 ± 10		
Wärmeformbeständigkeit (HDT) (°C)	80 ± 5		
Shore Härte (Shore D)	ca. 80		
LIEFERFORM (EINZELGEBINDE)			
GM 1914 L Komp. A	5,000 kg / 25,000 kg / 200,000 kg		
GM 1914 Komp. B	4,000 kg / 20,000 kg / 200,000 kg		

GM 1914 S (Maschinenverguss)

PRODUKT	Mischung GM 1914 L / Komp. A + B	Harz GM 1914 L Komp. A	Härter GM 1914 Komp. B
Farbe	weißlich	weißlich	gelb-transparent
Anwendungen	Klettergriffe		
Materialeigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • geeignet zur Herstellung von Klettergriffen nach EN 12572-3:2017 • abriebfest • leicht einfärbbar • enthält > 40 % Rohstoffe aus nachwachsenden Quellen • weichmacherfrei • sehr gut gießbar • ungefüllt • gute Schlagzähigkeit 		
Mischungsverhältnis (Gew. Teile)		100	80
Viskosität bei 25°C (mPas)	1400 ± 100	2500 ± 150	20 ± 5
Dichte bei 20°C (g / cm ³)	1,14 ± 0,02	1,07 ± 0,02	1,22 ± 0,02
Gelierzeit 200g / 20°C (min.)	2 - 3	-	-
Entformzeit bei RT (min.)	10 - 15	-	-
PHYSIKALISCHE DATEN			
Biegefestigkeit (MPa)	90 ± 5		
Biegedehnung bei Bruch (%)	kein Bruch		
E-Modul (Biege) (MPa)	2200 ± 100		
Schlagzähigkeit (Charpy) (kJ / m ²)	50 ± 10		
Wärmeformbeständigkeit (HDT) (°C)	80 ± 5		
Shore Härte (Shore D)	ca. 80		
LIEFERFORM (EINZELGEBINDE)			
GM 1914 S Komp. A	5,000 kg / 25,000 kg / 200,000 kg		
GM 1914 Komp. B	4,000 kg / 20,000 kg / 200,000 kg		